「平行定規一式」仕様書

1　発注者　　　岩手県立水沢工業高等学校
2　品名　　　　平行定規一式
3　数量　　　　41台
4　納品場所　　岩手県立水沢工業高等学校　インテリア科実習棟２階「第１製図実習室」
（岩手県奥州市水沢佐倉河字道下100-1）
5　納期　　　　令和４年10月31日（月）
6　下記の仕様を満たす機器であること。（同等品可）

仕様項目		内容	数量
製図機械平行定規		詳細仕様は下記の通り ※下記の仕様についてカタログ記載以外のオプション及び改造等は認めないものとする	41台
	型式	平行定規と製図板は一体型で、製図板の傾斜角度が45度以上でも使用可能なこと	
	最大適応用紙サイズ	A1であること	
	マグネード製図板	ドラフティングプレートにて図面を固定できるマグネード仕様製図板であること	
	スケール角度調整	スケール角度調整機能があり15度まで角度が付くこと	
	寸法読み取りスライドスケール機能	1/1目盛付き　30㎝スライドスケール装備	
	耐久性	精度と耐久性の高いシンクロベルト駆動方式であること	
製図台		詳細仕様は下記の通り ※下記の仕様についてカタログ記載以外のオプション及び改造等は認めないものとする	41台
	適合性	製図機械（前述）を取り付けた製図板（後述）を取り付けて使用できること	
	調整機能	エアスプリングによる高さ調整が簡単で、傾斜角度もレバー操作により最適角度が得られること	
	重量	20kg以上であること（安定性の為）	
	高さ	720～1,050㎜程度の調整ができること	
製図用椅子		詳細仕様は下記の通り ※下記の仕様についてカタログ記載以外のオプション及び改造等は認めないものとする	41脚
	座板の高さ	465～625㎜程度の調整ができること	
	座面	厚いウレタンマット入りビニールレザー採用であること	
	脚部	移動ができるキャスター脚であり、足乗せリング機能が付いていること	
動作確認及び調整等		納品の際は、発注者の指示に従うこと	
		納品にあたっての運搬、指定場所への設置、組立及び検査に要する費用を契約金額に含めること	
		納品時の運搬、設置、組立において、納品物品及び建物等へ損傷を与えた場合、修理に要する費用は納品業者の負担とすること	
		納品に際して発生した廃棄物等に関しては、納品業者が処理、清掃を行うこと	
		納品後は故障等の際に速やかに修理ができるメンテナンス体制を整え、授業に支障がでないようにすること	
		納品後１年間を機器の無償保証期間とすること	
		パーツ配備が８年以上長期保有されていること	
		同一メーカーの製図機械平行定規、製図台、製図用椅子にて納品すること	
		担当教員と打ち合わせの上、操作取り扱い説明を行うこと	
		その他、本仕様書に定めのない事項で疑義が生じたときは、発注者と協議し、その指示によること	
		納品時は事前に発注者へ連絡のうえ、上記納品場所へ運搬すること	
連絡先		岩手県奥州市水沢佐倉河字道下100-1 岩手県立水沢工業高等学校 電話番号：0197-24-5155	
参考物品		メーカー　　　　：　武藤工業株式会社 製図機械平行定規：　ＵＧ－ＭＡ１ 製図台　　　　：　ＴＷ－200Ａ 製図用椅子　　　：　ＳＫ－87	

建物配置図

岩手県立水沢工業高等学校

建　物　平　面　図

1/500

納入場所
(ｲﾝﾃﾘｱ科実習棟)
「３－２Ｆ」
平成９年度改修
製図実習室（１）
(Q-１.製図実習室)
１５９㎡
材料加工実習室　６５㎡
(Q-５.機械加工実習室)
(ｲﾝﾃﾘｱ科実習棟)
「３－１Ｆ」
平成９年度改修
木工機械実習室　１５０㎡
(Q-５.機械加工実習室)
ベルトサンダー室　１４㎡
(Q-５.機械加工実習室)
木工組立実習室　１１３㎡
(Q-７.組立実習室)
ＮＣ室　２３㎡
(Q-７.組立実習室)
ＯＰ室　１８㎡
(Q-７.組立実習室)
57.00
61.00